

ALIGAL™ 15



Utilisez notre mélange Azote / Dioxyde de carbone 50/50 ALIGAL™ 15, notre gaz premium pour préserver la qualité des produits alimentaires

Applications

Mélange gazeux destiné au conditionnement sous atmosphère protectrice et aux applications viticoles

Type de transport

Gaz comprimé

Désignation officielle de transport	Gaz comprimés
N° ONU	1956
ADR/RID	Classe 2
	Code de classification 1A



Fiches de Données de Sécurité

Gaz comprimé : N° 30015L01

Lien : <http://www.quickfds.com/fds/9156537-11239-25000-017251>

Données physiques

Poids moléculaire	Mix
Densité relative :	
Densité relative, gaz	Plus lourd que l'air
Couleur	incolore
Odeur	inodore

Caractéristiques

Identification des dangers : Contient un gaz sous pression; peut exploser sous l'effet de la chaleur. Asphyxiant à concentration élevée.

Protection personnelle : assurer une ventilation appropriée



Equipement bouteilles

Raccord du robinet :

AFNOR C (21,7 x 1,814 SI - à droite mâle)

Raccord cadre : 38x2 (S)

Couleur de l'ogive :

vert clair (RAL 6018)



Dispositions spécifiques

AIR LIQUIDE décline toute responsabilité quant à l'utilisation ou aux conséquences de l'utilisation des informations contenues dans cette fiche produit comme par exemple l'adéquation du produit à un usage ou un objectif particulier. L'utilisateur de ce document doit s'assurer qu'il dispose de la version la plus récente. AIR LIQUIDE se réserve le droit d'ajouter, de supprimer ou de modifier totalement ou partiellement les informations contenues dans ce document. Toute copie ou reproduction partielle ou totale du présent document est strictement interdite sans autorisation préalable écrite de AIR LIQUIDE.

Spécifications du produit

Composants (% Vol. abs)			Impuretés (ppm v/v)		Mode d'approvisionnement	Taille d'emballage	Pression	Capacité (m ³)	Référence produit
CO ₂	50 %	±5 %	H ₂ O (5 bar)	≤ 50 ppm v/v	Bouteille	50L	100 bar	7,1 m ³	I4670L50R1A001
N ₂	Gaz de fond: Q.S		O ₂	≤ 20 ppm v/v	Bouteille	50L	150 bar	10,6 m ³	I4670L50R5A001
			CO	≤ 10 ppm v/v	Cadre	V09*50L	100 bar	63 m ³	I4670V09R1A001
			NO/NO _x	≤ 10 ppm v/v (*)	Cadre	V09*50L	150 bar	95,2 m ³	I4670V09R5A001
			CnHm	≤ 30 ppm v/v	Cadre	V18*50L	100 bar	126 m ³	I4670V18R1A001
			Soufre total (S)	≤ 0.5 ppm v/v (*)	Cadre	V18*50L	150 bar	190,3 m ³	I4670V18R5A001
			Huile	≤ 5 ppm w/w (*)					

Information additionnelle

(*) garantie dans la source de CO₂ liquide

Les composants du mélange sont conformes aux spécifications E290 (dioxyde de carbone) et E941 (azote)

Produit conforme à la démarche HACCP

Si vos bouteilles à 150 bar sont exposées à de très basses températures (<-10°C au cours des dernières 48h), nous vous recommandons de les conserver au moins 12h au-dessus de 5°C avant utilisation pour assurer l'homogénéité du mélange.

Dispositions spécifiques

AIR LIQUIDE décline toute responsabilité quant à l'utilisation ou aux conséquences de l'utilisation des informations contenues dans cette fiche produit comme par exemple l'adéquation du produit à un usage ou un objectif particulier. L'utilisateur de ce document doit s'assurer qu'il dispose de la version la plus récente. AIR LIQUIDE se réserve le droit d'ajouter, de supprimer ou de modifier totalement ou partiellement les informations contenues dans ce document. Toute copie ou reproduction partielle ou totale du présent document est strictement interdite sans autorisation préalable écrite de AIR LIQUIDE.